



CONFÉDÉRATION EUROPÉENNE  
D'ORGANISMES DE CONTRÔLE



**TUV NORD**

**QUALIFIZIERUNG EINES SCHWEISSVERFAHRENS (WPQR)**

**ZERTIFIKAT 07 202 1042Z51417/V001**

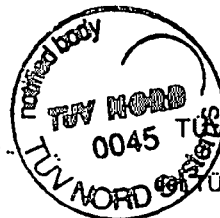
3 Hersteller - Schweißanweisung                      Prüfstelle: TÜV Nord Systems GmbH & Co. KG  
4 WPS-Nr.: 1    WPQR-Nr.:    Revision: 00  
5 Hersteller: con-slot                                      Akte Nr.: 1042P51417H  
6 Anschrift: SCREEN International GmbH, 29378 Wittingen  
7 Vorschrift / Prüfnorm: DGR 97/23 EG / AD 2000 - HP 2/1 / DIN EN ISO 15614-1 / DIN EN 288-3

8	<b>GELTUNGSBEREICH</b>	AD 2000 - HP 2/1 / DIN EN ISO 15614-1 / DIN EN 288-3
9	Schweißprozess:	WIG (141) - DIN EN ISO 4063
10	Nahtart/Ausführung*:	Stumpfnah (BW)
11	Fugenform:	V - Naht
12	Werkstoff/Gruppe:	1.4501 EN 10028-7 - Gruppe 10.2 nach 15608
13	Grundwerkstoffdicke:	7,5 mm bis 30 mm
14	Rohraußendurchmesser:	
15	Zusatzwerkstoff:	W 25 9 4 NL - EN 12072
16	Schutzgas / Pulver:	I1 - EN 439
17	Stromart:	
18	Wärmeeinbringung	
19	Schweißposition:	PA
20	Vorwärmtemperatur:	
21	Zwischenlagentemperatur:	max. 150°C
22	Wärmenachbehandlung:	
23	<b>ERWEITERUNG/ ABGRENZUNG</b>	
24	Temperaturbegrenzung:	Die Kerbschlagzähigkeit wurde bei RT nachgewiesen. Es gelten die jeweiligen Temperaturbegrenzungen der verwendeten Grund- bzw. Zusatzwerkstoffe (siehe AD 2000 Reihe W und VdTÜV-Kennblätter der eingesetzten Schweißzusätze)
25	<b>BESONDERE HINWEISE FÜR DIE FERTIGUNG</b>	
26	<b>NACHWEISE ZUR QUALITÄTSSICHERUNG</b>	
27	<b>Hinweis:</b> Ergänzungen und Wiederholungen mittels Arbeitsprüfungen sind in AD 2000-Merkblatt HP 2/1 Ziffer 3.10 geregelt und separat nachzuweisen.	

28 Hiermit wird bestätigt, dass die Prüfungsschweißungen in Übereinstimmung mit den Bedingungen der vorbezeichneten Regeln bzw. Prüfnorm zufriedenstellend vorbereitet, geschweißt und geprüft wurden.

29 Hannover, 01.02.2007

30 Anlagen: Prüfbericht: 1042P51417H  
31 WPS: 1



Dipl.-Ing. T. Walthner

CERT - Zertifizierungsstelle  
für Druckgeräte  
TÜV Nord Systems GmbH & Co. KG  
Kennnummer 0045  
(CEOC Mitglieds Organisation)

32 \*Abkürzungen siehe Rückseite